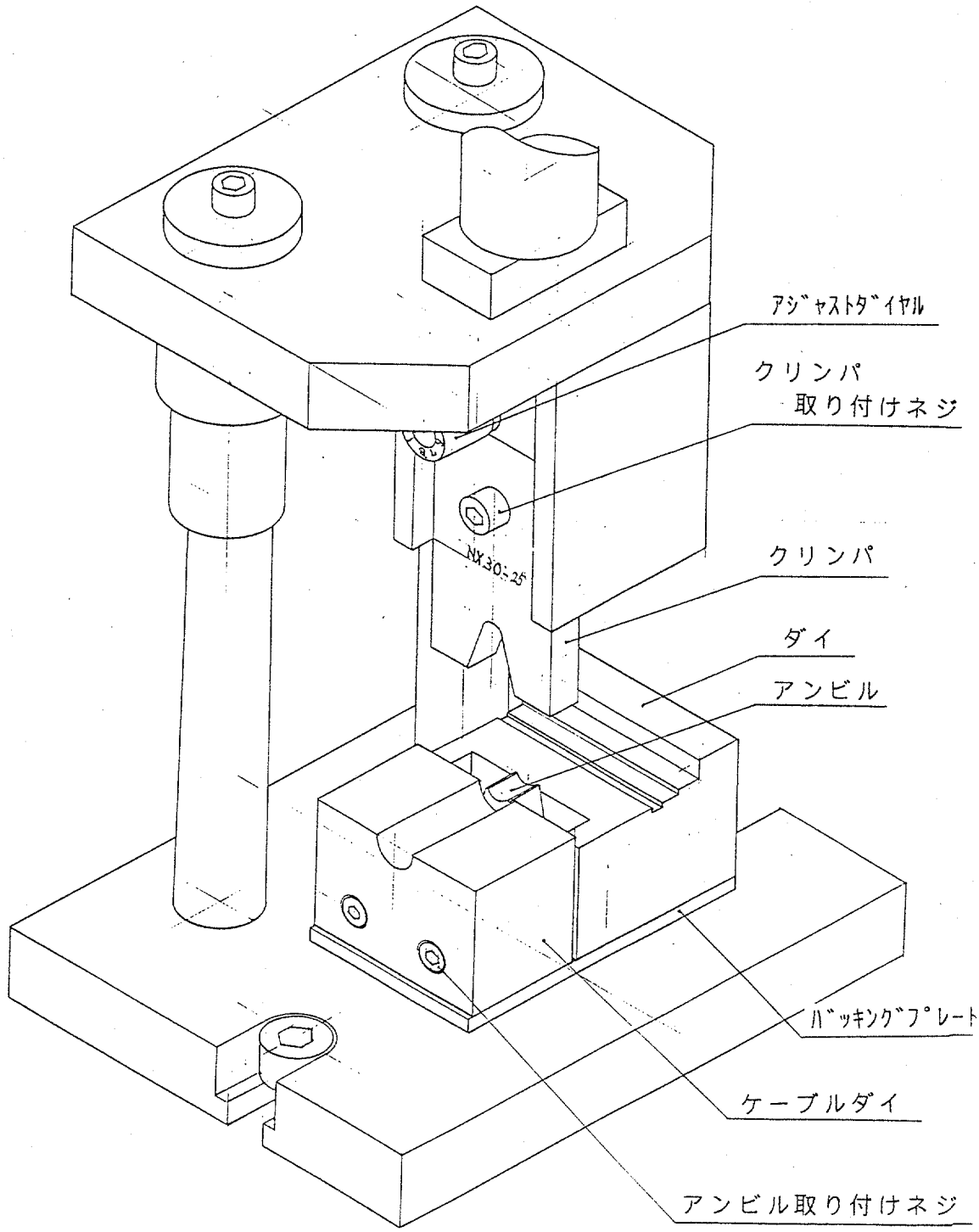
ＮＸ３０ＴＡ－２５ＣＣＴ
グランド板加締治具取扱説明書

ヒロセ電機株式会社
生産技術部
Ｈ６年１月

1，適合コネクタ及び適合ケーブル

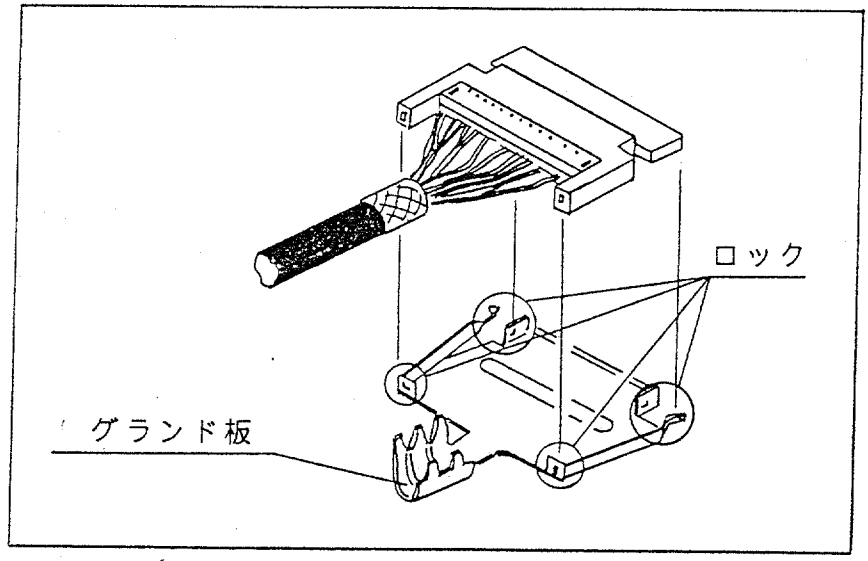
適合コネクタ	適合ケーブル
ＮＸ－ 25Ｔ－CV (CL234-0009-9)	UL20276-SB(M) 13P~28AWG(7/0.127)

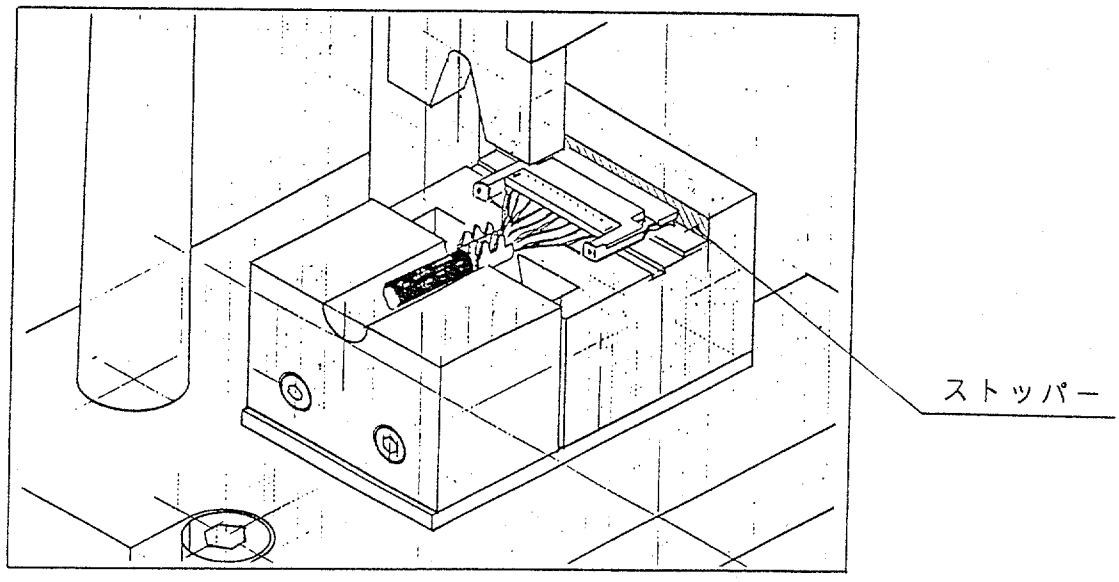
2，グランド板加締治具各部名称



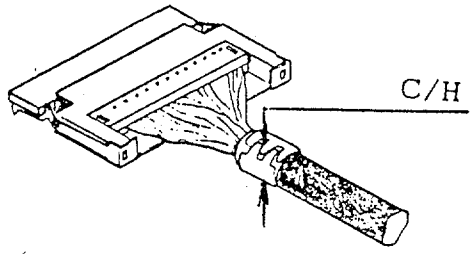
3，結線作業

①圧接の終えたコネクタの方向に注意しながら、グランド板(A)にセットします。
その時、グランド板(A)のロック４ヶ所が、コネクタ本体に掛かっている事を確認して下さい。
次に、グランド板(A)の加締部と銅テープの位置を合せてから治具本体のダイにセットします。
（この時、コネクタ本体の嵌合部は、ダイのストッパー部に突き当てて下さい。）





②ハンドプレスのハンドルを手前に倒し加締めを行ないます。
加締めハイトについては、ケーブルごとに設定された加締めハイトで管理する必要があります。
又、加締めの終えたコネクタに傷、割れ等無く規定の加締めハイトに入っている事を確認して下さい。
（加締ハイトについては、弊社技術部または、営業までお問い合せ下さい。）

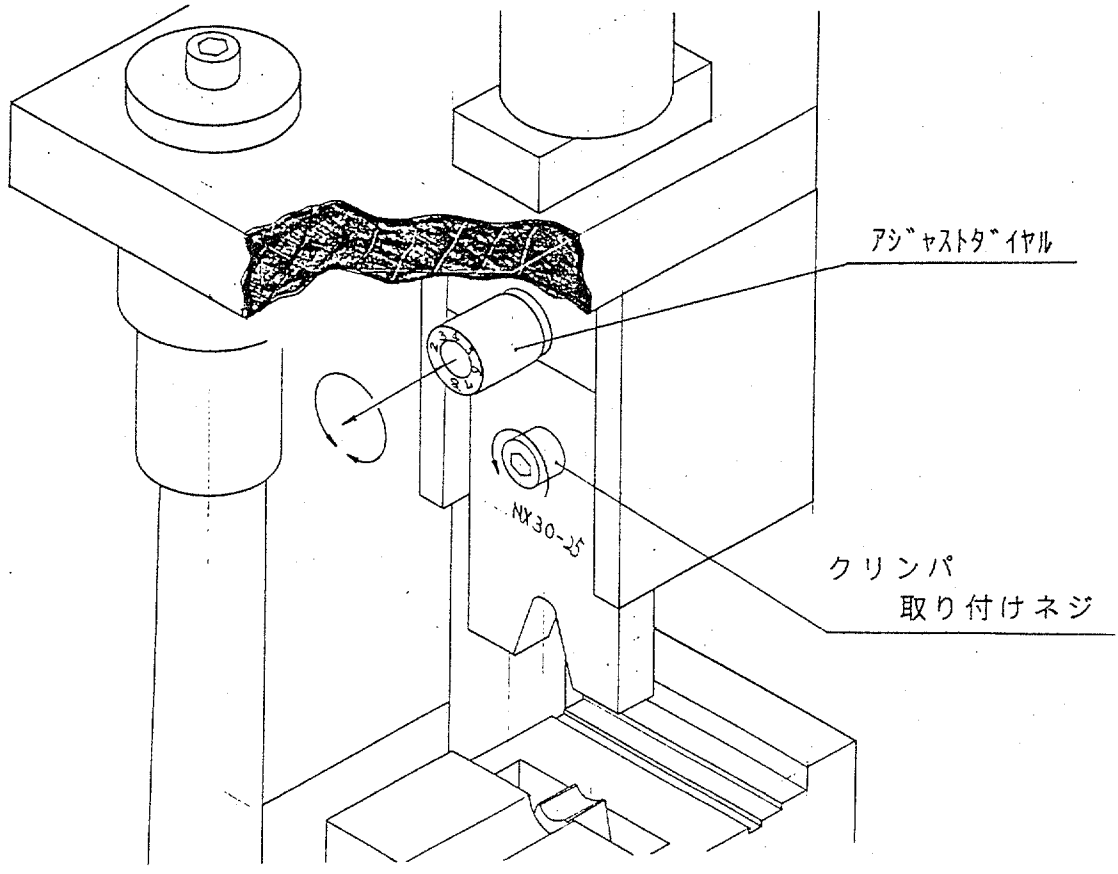


〈参考〉

適合ケーブル	C／H
UL20276-SB(M)13P~28AWG(7/0.127)	6．0 ～ 6．2

4，加締ハイトの調整

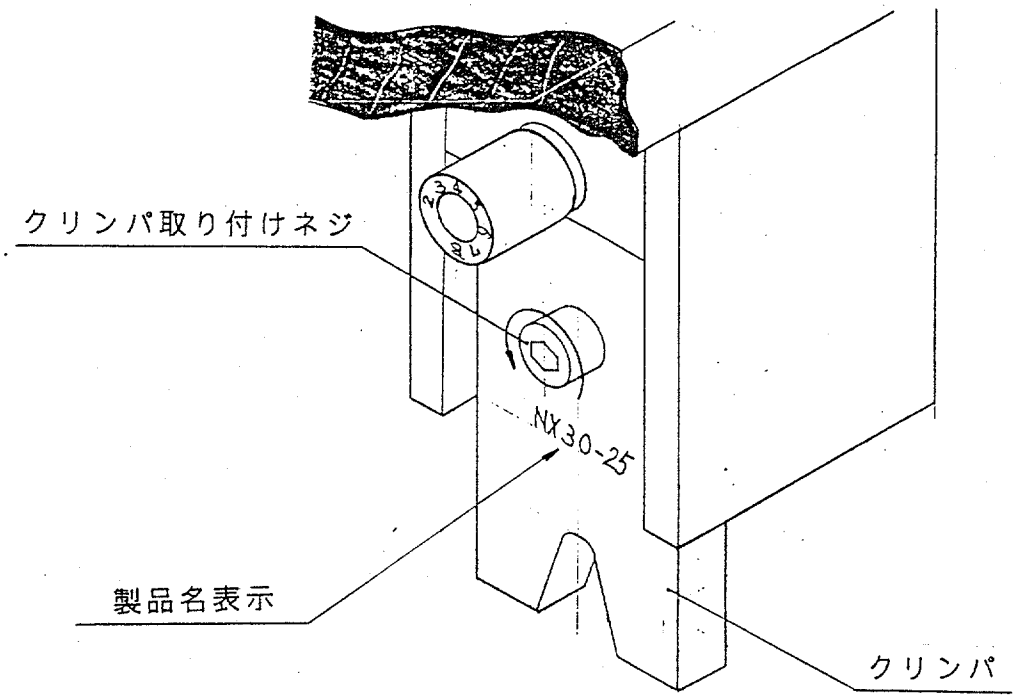
①加締ハイトの微調整は、アジャストダイヤルにより行なえます。
クリンパ取り付けネジを緩め、アジャストダイヤルを引きながら回すことにより加締ハイトの調整ができます。
（ｱｼﾞｬｽﾄﾀﾞｲﾔﾙの数字が小さいほど加締ﾊｲﾄが大きくなり、ｱｼﾞｬｽﾄﾀﾞｲﾔﾙの数字が大きいほど加締ﾊｲﾄが小さくなります。）



5，消耗パーツの交換

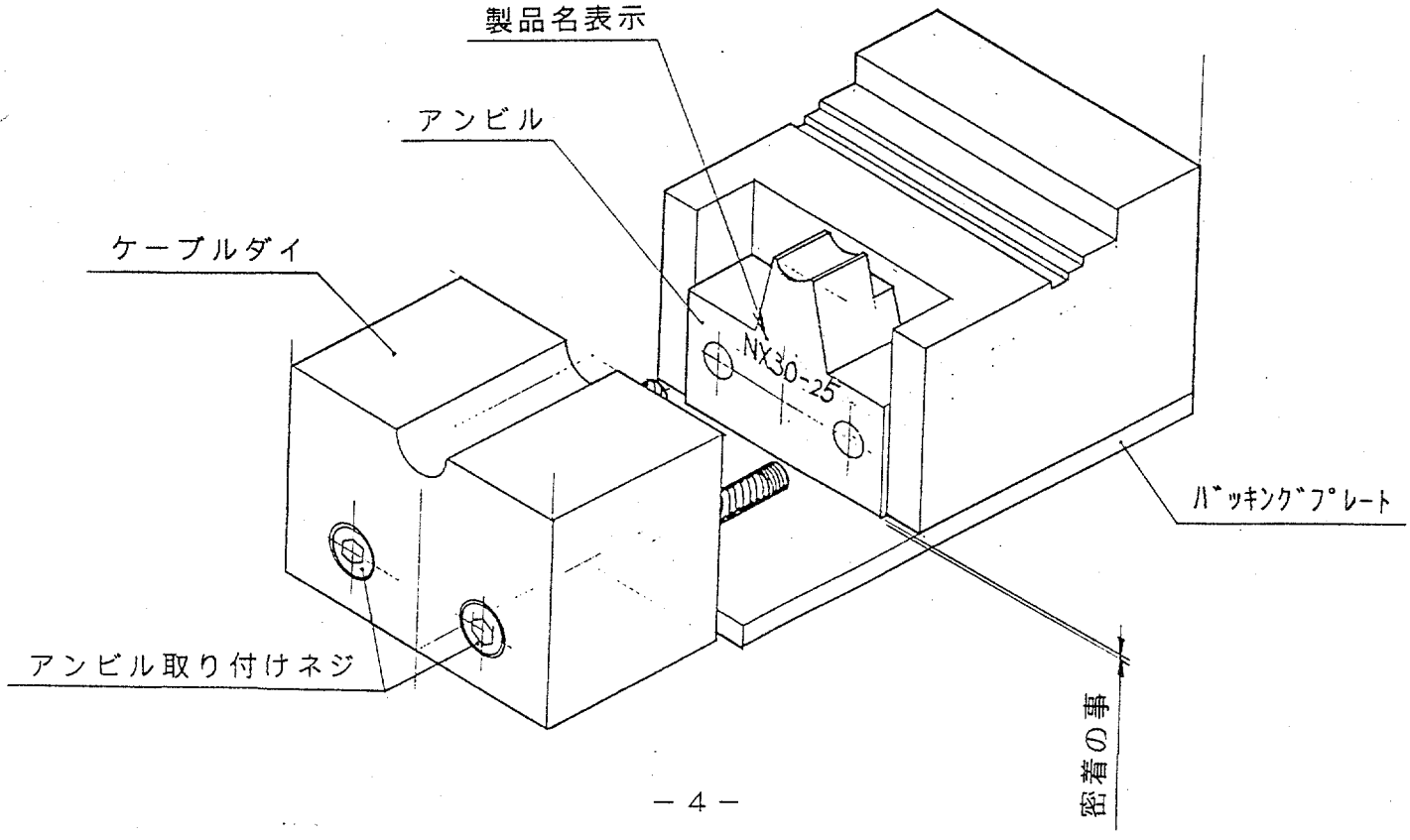
①クリンパの交換

クリンパ取り付けネジを緩めクリンパを取り外します。
新しいクリンパの製品名表示面を図の様におもてにし、クリンパ上部が、
アジャストダイヤルに密着させた状態でクリンパ取り付けネジにて固定します。



②アンビルの交換

アンビル取り付けネジを緩め、ケーブルダイ及びアンビルを取り外します。
新しいアンビルの製品名表示面を図の様に表にしアンビルの底面が、バッキング
プレートに密着させた状態でケーブルダイをセットし、アンビル取り付けネジにて
固定します。



６，その他の芯数への展開

芯数専用のクリンパ、アンビルを付け替える事により、他芯数に展開出来ます。

各芯数対用のクリンパ アンビルは、下表の通りです。

適合コネクタ	適合パーツ
ＮＸ－９Ｔ－ＣＶ (CL234-0003-2)	ｸﾘﾝﾊﾟ　ＮＸ３０ＴＡ－９ＣＣＴ　（６１）
	ｱﾝﾋﾞﾙ　ＮＸ３０ＴＡ－９ＣＣＴ　（６２）
ＮＸ－１５Ｔ－ＣＶ (CL234-0006-0)	ｸﾘﾝﾊﾟ　ＮＸ３０ＴＡ－１５ＣＣＴ　（６１）
	ｱﾝﾋﾞﾙ　ＮＸ３０ＴＡ－１５ＣＣＴ　（６２）
ＮＸ－１５Ｔ－ＣＶ１ (CL234-0017-7)	ｸﾘﾝﾊﾟ　ＮＸ３０ＴＡ－１５ＡＣＣＴ（６１）
	ｱﾝﾋﾞﾙ　ＮＸ３０ＴＡ－１５ＡＣＣＴ（６２）
ＮＸ－２５Ｔ－ＣＶ (CL234-0009-9)	ｸﾘﾝﾊﾟ　ＮＸ３０ＴＡ－２５ＣＣＴ　（６１）
	ｱﾝﾋﾞﾙ　ＮＸ３０ＴＡ－２５ＣＣＴ　（６２）

交換方法については、５項消耗パーツの交換方法を参照願います。

その他御不明な点がありましたら、下記の所までご連絡下さい。

ヒロセ電機株式会社　生産技術部
☎　（０４５）－４０２－７７２５

尚、改良等により予告なく内容を変更する場合がありますので御了承下さい。